

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Poznań, dnia 10.09.2020 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 24/03/09/2020/ZS/POIR

I. ZAMAWIAJACY:

Sieć Badawcza Łukasiewicz -
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
ul. Starołęcka 31
60-963 Poznań
NIP: 777-00-03-280
REGON: 386701226

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa pn.: **Elementy/materiały niezbędne do budowy instalacji pilotażowej.**

W skład zamówienia wchodzi:

1. **Elementy/materiały konstrukcyjne do budowy instalacji pilotażowej – zgodnie z ZAŁĄCZNIKIEM nr 1**
2. **Elementy/materiały do wytworzenia elementów obróbczych – zgodnie z ZAŁĄCZNIKIEM nr 2**
3. **Elementy znormalizowane i części katalogowe – (pozycja 3.45, 3.49, 3.50 zgodnie z ZAŁĄCZNIKIEM nr 3)**
 - 3.1. **Stopy wahliwe M12x68- 4 szt.**
 - podstawa z technopolimeru,
 - trzpień ze stali nierdzewnej,
 - trzpień gwintowany M12x68,
 - maksymalna średnica podstawy: 80 mm.
 - 3.2. **Łącznik dwukierunkowy- 2 szt.**
 - materiał: aluminium,
 - bez powłoki,
 - średnica wewnętrzna I: 25 mm,
 - średnica wewnętrzna II: 25 mm,
 - śruba zaciskająca: M8,
 - szerokość: 40 mm,
 - długość maksymalna: 97 mm.
 - 3.3. **Ramię przestawne do łączników profili- 2 szt.**
 - trzpień gwintowany M6x19,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- szerokość rączki: 45 mm,
- waga: 51 g.

3.4. Dysza punktowa- 7 szt.

- mocowanie na gwint zewnętrzny 1/4” BSP,
- materiał: stal SS303,
- długość 22 mm,
- nakrętka: EX 14,
- 8 otworów wylotowych o średnicy 1 mm,
- wydajność dyszy: natężenie przepływu powietrza dla ciśnienia 4 bar: ok. 250-300 l/min..

3.5. Pneumatyczny zawór kulowy odcinający- 6 szt.

- gwint przyłączeniowy: 1/4” GW/GZ,
- ciśnienie robocze: 20 bar,
- temperatura pracy: od -20 do +80 °C,
- długość całkowita: 43 mm,
- długość rączki: 19 mm.

3.6. Motoreduktor walcowy- 1 szt.

- prędkość obrotowa silnika: 1380 obr./min,
- przełożenie reduktora: 16.9,
- prędkość wyjściowa: 82 obr./min,
- współczynnik pracy: 2.1,
- wyjściowy moment obrotowy: 43.3 Nm,
- siła promieniowa: 3 kN,
- siła osiowa: 3.9 Nm,
- znamionowa moc silnika: 0.37 kW,
- napięcie zasilania silnika: 230 V,
- częstotliwość napięcia: 50 Hz,
- stopień ochrony silnika: IP55,
- pozycja pracy: M6,
- rodzaj wykonania: kołnierz B14,
- wał wyjściowy: wał pełny,
- wymiary wału wyjściowego: 25x60 mm,
- odpowietrznik: sprężynowy korek odpowietrzający,
- położenie puszki elektrycznej: 1,
- ilość oleju: 0.220 l,
- waga: 16 kg.

3.7. Stopa wahliwa M12x98- 4 szt.

- podstawa wykonana z technopolimeru,
- trzpień gwintowany M12x98,
- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- maksymalna średnica 80 mm.
- 3.8. Kątownik do profili modułowych- 2 szt.**
- kątownik bez żebra o wymiarach 60x40,
 - szerokość: 20 mm,
 - materiał: GD-Zn,
 - waga: 77 g,
 - grubość: 8 mm,
 - jedna fasolka o wymiarach: ok. 6.1x33, druga fasolka o wymiarach: ok. 6.1x13.
- 3.9. Śruba dociskowa z kulką- 4 szt.**
- materiał: stal nierdzewna,
 - gwint metryczny M5,
 - długość trzpienia: 15.7 mm,
 - długość gwintu: 13.3 mm,
 - średnica kulki 3 mm,
 - średnica główki: 8.5 mm.
- 3.10. Przegub widelkowy- 4 szt.**
- materiał: stal nierdzewna,
 - norma: DIN 71752,
 - gwint wewnętrzny, prawy M6,
 - średnica wałka 6 mm,
 - odległość osi wałka od początku gwintu wewnętrznego: 24 mm.
- 3.11. Łożysko przegubowe, ślizgowe- 4 szt.**
- norma DIN ISO 12240-1,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - średnica wewnętrzna 8 mm (- 0.008),
 - średnica zewnętrzna 16 mm (-0.008),
 - szerokość 8 mm,
 - nośność dynamiczna: 7 000 N,
 - nośność statyczna: 15 600 N.
- 3.12. Pierścień osadczy 12 mm- 7 szt.**
- wykonanie wg normy: DIN 705,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - średnica wewnętrzna: 12 mm H8,
 - szerokość: 12 mm,
 - średnica zewnętrzna: 22 mm,
 - mocowanie na wkręt bez łba M6x8.
- 3.13. Ostrze krążkowe- 4 szt.**
- średnica zewnętrzna: 25 mm,

Projekt: „*Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych*”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- grubość ostrza ok. 1 mm,
- materiał: stal nierdzewna.

3.14. Gumka recepturka- 2 rodzaje

- gumka recepturka o wymiarach 1.5x6, długość ok. 350 mm- 0.5 kg,
- gumka recepturka o wymiarach 1.5x6, długość ok. 400 mm- 0.5 kg.

3.15. Tuleja ślizgowa z kołnierzem- 4 szt.

- średnica wewnętrzna: 6 mm,
- tolerancja wykonania średnicy wewnętrznej: +0.020 +0.068 mm, E10,
- średnica zewnętrzna: 8 mm,
- średnica kołnierza: 12 mm,
- długość łożyska: 10 mm,
- grubość kołnierza: 1 mm,
- materiał: odporny na korozję,
- obciążenie ściskające: 61 MPa,
- maksymalny rekomendowany nacisk powierzchniowy dla temperatury pokojowej: 60 MPa.

3.16. Tuleja ślizgowa z kołnierzem- 8 szt.

- średnica wewnętrzna: 6 mm,
- tolerancja wykonania średnicy wewnętrznej: +0.020 +0.068 mm, E10,
- średnica zewnętrzna: 8 mm,
- średnica kołnierza: 12 mm,
- długość łożyska: 4 mm,
- grubość kołnierza: 1 mm,
- materiał: odporny na korozję,
- obciążenie ściskające: 61 MPa,
- maksymalny rekomendowany nacisk powierzchniowy dla temperatury pokojowej: 60 MPa.

3.17. Łożysko liniowe zamknięte- 1 szt.

- średnica wewnętrzna: 12 mm,
- średnica zewnętrzna: 22 mm,
- długość: 32 mm,
- nośność dynamiczna: 1.16 kN,
- nośność statyczna: 0.98 kN.

3.18. Łożysko kulkowe zwykłe- 1 szt.

- średnica wewnętrzna: 50 mm,
- średnica zewnętrzna: 80 mm,
- szerokość: 10 mm,
- podstawowe obciążenie dynamiczne: 16.8 kN,
- podstawowe obciążenie statyczne: 11.4 kN,
- waga: 0.18 kg.

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

3.19. Łożysko kulkowe zwykłe- 1 szt.

- średnica wewnętrzna: 50 mm,
- średnica zewnętrzna: 80 mm,
- szerokość: 13 mm,
- zabudowa: 2RS,
- waga: 0.18 kg.

3.20. Podkładka zębata pod łożysko- 1 szt.

- oznaczenie: MB10,
- średnica wewnętrzna: 50 mm,
- średnica zewnętrzna: 74 mm
- szerokość: 1.25 mm.

3.21. Nakrętka łożyskowa- 1 szt.

- oznaczenie: KM10,
- średnica wewnętrzna: 50 mm,
- średnica zewnętrzna: 70 mm,
- szerokość: 11 mm.

3.22. Łożysko liniowe, ślizgowe z kołnierzem okrągłym- 1 szt.

- układ tandem,
- zamknięta oprawa łożyskowa z anodowanego aluminium,
- forma ślizgowa pod kwadrat: 20 mm,
- średnica zewnętrzna: 40 mm,
- grubość ścianki kołnierza: 11 mm,
- długość łożyska: 112 mm,
- średnica kołnierza: 62 mm.

3.23. Łożysko kulkowe zwykłe- 1 szt.

- średnica wewnętrzna: 25 mm,
- średnica zewnętrzna: 52 mm,
- szerokość: 18 mm,
- podstawowe obciążenie dynamiczne: 14.3 kN,
- podstawowe obciążenie statyczne: 4 kN.

3.24. Łożysko kulkowe zwykłe- 1 szt.

- średnica wewnętrzna: 35 mm,
- średnica zewnętrzna: 47 mm,
- szerokość: 7 mm,
- podstawowe obciążenia dynamiczne: 4.36 kN,
- podstawowe obciążenia statyczne: 3.35 kN.

3.25. Zespół łożyskowy kulkowy- 2 szt.

- zgodność ze standardem: JIS,
- średnica wewnętrzna: 25 mm,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- długość obudowy łożyska: 100 mm,
- wysokość obudowy łożyska: 91 mm,
- szerokość: 34 mm,
- gwintowany otwór 1/4-28 UNF,
- podstawowe obciążenie dynamiczne: 14 kN,
- podstawowe obciążenie statyczne: 7.8 kN,
- waga: 0.85 kg.

3.26. Zespół łożyskowy kulkowy- 5 szt.

- łożysko okrągłe, obudowa trójkątna,
- zgodność ze standardem: ISO,
- średnica wewnętrzna: 25 mm,
- podstawowe obciążenie dynamiczne: 14 kN,
- podstawowe obciążenie statyczne: 7.8 kN,
- waga: 0.26 kg,
- 3 otwory kwadratowe, mocujące: 8.7 mm,
- dopuszczalne obciążenie promieniowe obudowy: 3.6 kN,
- szerokość: 27.2 mm.

3.27. Łożysko liniowe zamknięte- 1 szt.

- średnica wewnętrzna: 16 mm,
- średnica zewnętrzna: 24 mm,
- długość: 30 mm,
- nośność dynamiczna: 0.93 kN,
- nośność statyczna: 0.63 kN.

3.28. Zespół łożyskowy liniowy zamknięty w obudowie- 6 szt.

- średnica otworu: 12 mm,
- długość obudowy: 40 mm,
- szerokość obudowy: 28 mm,
- średnica zewnętrzna łożyska 19 mm,
- 2 otwory mocujące z gwintem M5,
- rozstaw otwór gwintowanych: 29 mm,
- waga: 0.1 kg,
- znamionowe obciążenie dynamiczne: 695,
- znamionowe obciążenie statyczne: 510 kN.

3.29. Łożysko liniowe zamknięte w obudowie- 6 szt.

- typ KB,
- długość obudowy: 50 mm,
- wysokość obudowy: 38.5 mm,
- długość łożyska: 44 mm,
- odległość osi łożyska od ścianki mocującej: 19 mm,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- 4 otwory mocujące w odstępnie poziomym: 36 mm, w odstępnie pionowym: 34 mm,
 - otwory gwintowany M5x12,
 - nośność statyczna: 0.77 kN,
 - nośność dynamiczna: 1.2 kN,
 - waga: 0.2 kg.
- 3.30. Sprężyna 6.54 x 38.10- 4 szt.**
- grubość drutu: 1.30 mm,
 - średnica wewnętrzna: 6.54 mm,
 - średnica zewnętrzna: 9.14 mm,
 - długość w stanie swobodnym: 38.10 mm,
 - maksymalna długość pod obciążeniem: 24.56 mm,
 - maksymalny skok: 13.54 mm,
 - maksymalne obciążenie dla maksymalnej długości pod obciążeniem: 60.54 N,
 - stała sprężyny: 4.48 N/mm.
- 3.31. Sprężyna 14.75 x 140 mm- 2 szt.**
- grubość drutu: 1.25 mm,
 - średnica wewnętrzna: 14.75 mm,
 - średnica zewnętrzna: 17.25 mm,
 - długość w stanie swobodnym: 140 mm,
 - maksymalna długość pod obciążeniem: 26 mm,
 - maksymalne skok: 114 mm,
 - maksymalne obciążenie dla maksymalnej długości pod obciążeniem: 45,17 N,
 - stała sprężyny: 0.4 N/mm.
- 3.32. Sprężyna 18 x 200 mm- 4 szt.**
- grubość drutu: 2 mm,
 - średnica wewnętrzna: 18 mm,
 - średnica zewnętrzna: 22 mm,
 - długość w stanie swobodnym: 200 mm,
 - maksymalna długość pod obciążeniem: 55.60 mm,
 - maksymalny skok: 144.40 mm,
 - maksymalne obciążenie przy maksymalnej długości pod obciążeniem: 132.34N,
 - stała sprężyny: 0.91 N/mm.
- 3.33. Sprężyna 12.24 x 76.20 mm- 8 szt.**
- grubość drutu: 1.5 mm,
 - średnica wewnętrzna: 12.24 mm,
 - średnica zewnętrzna: 15.24 mm,
 - długość w stanie swobodnym: 76.20 mm,
 - maksymalna długość pod obciążeniem: 37.85 mm,
 - maksymalny skok: 38.35 mm,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- maksymalne obciążenie przy maksymalnej długości pod obciążeniem: 52.35 N,
 - stała sprężyny: 1.37 N/mm.
- 3.34. Trzpień ustalający- 3 szt.**
- materiał: stal nierdzewna,
 - trzpień ustalający hartowany,
 - z kłami podpierającymi oraz z nakrętką zabezpieczającą,
 - trzpień gwintowany: M8x1,
 - średnica głowy trzpienia: 18 mm,
 - długość całkowita: 38.5 mm,
 - długość gwintu: 13 mm.
- 3.35. Pierścień zaciskowy z nacięciem- 6 szt.**
- materiał: stal nierdzewna,
 - średnica wewnętrzna: 15 mm,
 - średnica zewnętrzna: 34 mm,
 - szerokość: 13 mm,
 - śruba zaciskowa: M5x16,
 - zakres temperatury: od -40 do +175 °C,
 - wymiar maksymalny: 39.4 mm.
- 3.36. Uszczelka olejowa (Simmering)- 1 szt.**
- zgodność ze standardem: ISO 6194,
 - średnica wewnętrzna: 62 mm,
 - szerokość: 10 mm,
 - średnica otworu w obudowie: 85 mm,
 - maksymalna prędkość wału: 8520 obr./min,
 - materiał warg: kauczuk fluorowy (FKM).
- 3.37. Uszczelka olejowa (Simmering)- 1 szt.**
- zgodność ze standardem: ISO 6194,
 - średnica wewnętrzna: 37 mm,
 - szerokość: 6 mm,
 - średnica otworu w obudowie: 50 mm,
 - maksymalna prędkość wału: 11 280obr./min,
 - materiał warg: kauczuk fluorowy (FKM).
- 3.38. Tuleja mocująca Taper Lock- 1 szt.**
- typ: 1610,
 - średnica wewnętrzna: 42 mm,
 - długość: 25.4 mm.
- 3.39. Nakrętka kulista- 2 szt.**
- materiał: stal nierdzewna,
 - otwór gwintowany M4,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- długość: 5.2 mm,
 - średnica zewnętrzna: 8 mm,
 - ścięcia pod klucz na wymiar 7 mm.
- 3.40. Profil kwadratowy o długości 650 mm- 1 szt.**
- materiał: aluminium, twardo anodowane,
 - wymiar ścianki zewnętrznej: 7.5 mm,
 - wymiar ścianki wewnętrznej: 5mm (+/- 0.02 mm),
 - długość profilu: 650 mm.
- 3.41. Wrzeciono 800 W- 2 szt.**
- wrzeciono chłodzone cieczą,
 - dokładność promieniowa do 0.03 mm,
 - dokładność osiowa do 0.01 mm,
 - prędkość obrotowa wrzeciona: 0-24000 RPM/min,
 - zasilanie 220 V 6.5 A, 400Hz,
 - wymiary gabarytowe: 65x200 mm.
- 3.42. Mocowanie wrzeciona- 2 szt.**
- mocowanie dedykowana pod wrzeciono o średnicy zewnętrznej: 65 mm,
 - długość otworu: 78 mm,
 - wymiary gabarytowe przekroju mocowania: 128 x 88 mm,
 - 4 otwory montażowe z gwintem M8,
 - rozstaw otworów montażowych: 90 x 60 mm, gdzie odległość 60 mm jest równoległa do kierunku osi otworu pod wrzeciono.
- 3.43. Prowadnica łańcucha- 4 szt.**
- wykonanie wg normy: ISO 16B-1,
 - dedykowana pod łańcuch: 1'' x 17 mm,
 - szerokość prowadnicy: 40 mm,
 - wysokość całkowita: 15 mm,
 - długość: 2 000 mm,
 - kolor: zielony.
- 3.44. Koło łańcuchowe Z21- 4 szt.**
- ilość zębów: 21,
 - ilość rzędów: 1,
 - średnica wierzchołkowa: 181.2 mm,
 - średnica podziałowa: 170.43 mm,
 - szerokość: 44 mm,
 - szerokość zęba: 16.2 mm,
 - waga: 2.81 kg,
 - koło łańcuchowe dedykowane pod tuleje Taper Lock 2517,
 - koło łańcuchowe dedykowane pod łańcuch 16B-1.

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

3.45. Łańcuch rolkowy z zabierakami zgodnie z rysunkiem nr NO_01- 2 szt. – zgodnie z załącznikiem 3

- wykonanie wg normy ISO 16B-1,
- podziałka: 1'' (25.4 mm),
- ilość ogni: 84 (84 ogniwa wewnętrzne+ 84 ogniwa zewnętrzne),
- długość łańcucha: ok. 4270 mm,
- typ zbieraka: wygięty,
- zbierak: zgodny z rysunkiem nr NO_01.

3.46. Tuleja mocująca Taper Lock 2517-30- 4 szt.

- otwór wewnętrzny: 30 mm,
- rowek: 8 x 3.3 mm,
- długość: 44.5 mm.

3.47. Koło łańcuchowe Z13- 4 szt.

- ilość zębów: 13,
- ilość rzędów: 1,
- koło łańcuchowe dedykowane pod tuleje Taper Lock: 1615,
- koło łańcuchowe dedykowane pod łańcuch 16B-1,
- szerokość: 38 mm,
- średnica podziałowa: 106.12 mm.

3.48. Tuleja mocująca Taper Lock 1615- 4 szt.

- średnica wewnętrzna: 30 mm,
- rowek: 8 x 3.3 mm,
- długość: 38.1 mm.

3.49. Prowadnica liniowa (wózek oraz szyna)- 4 szt. - zgodnie z załącznikiem 3

- długość szyny: 500 mm,
- wymiary zgodne z rysunkiem nr NO_02.

3.50. Prowadnica liniowa (wózek oraz szyna)- 4 szt. - zgodnie z załącznikiem 3

- długość 400 mm,
- wymiary zgodne z rysunkiem nr NO_03.

3.51. Pokrętło z występami- 40 szt.

- trzpień gwintowany M16x16,
- materiał trzpienia: stal nierdzewna,
- średnica zewnętrzna pokrętła: 32 mm,
- wykonanie rączki: pełne,
- materiał rączki: duroplast.

3.52. Pas klinowy- 2 szt.

- szerokość: 12.7 mm,
- długość pasa: 857 mm,
- wysokość: 10 mm,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- typ: SPA.
- 3.53. Pas klinowy- 1 szt.**
- szerokość: 12.7 mm,
 - długość pasa: 670 mm,
 - wysokość: 10 mm,
 - typ: SPA.
- 3.54. Koło pasowe SPA 106- 1 szt.**
- typ: SPA,
 - ilość rowków: 1,
 - dedykowana pod tuleje Taper Bush 1610,
 - średnica podziałowa: 106 mm.
- 3.55. Silnik 0.75 kW- 1 szt.**
- moc: 0.75 kW,
 - typ: B5,
 - oś silnika: 14 mm,
 - zasilanie: 3 fazowy,
 - prędkość obrotowa: 2 800 obr./ min,
 - wielkość mechaniczna: 71.
- 3.56. Stopa wahliwa M12x68- 4 szt.**
- materiał podstawy: technopolimer,
 - trzpień gwintowany M12x68,
 - materiał trzpienia: stal nierdzewna,
 - średnica podstawy: 70 mm,
 - waga: 98 g.
- 3.57. Zespół łożyskowy kulkowy z kołnierzem owalnym- 4 szt.**
- zgodność z normą ISO,
 - materiał obudowy: żeliwo,
 - średnica wewnętrzna łożyska: 15 mm,
 - maksymalny wymiar obudowy: 98.5 mm,
 - szerokość: 32.9 mm,
 - dwa otwory mocujące o średnicy 11.5 mm,
 - rozstaw otworów mocujących: 76.5 mm,
 - waga: 0.35 kg,
 - śruba ustalająca: M6x0.75,
 - podstawowe obciążenie dynamiczne: 9.56 kN,
 - podstawowe obciążenie statyczne: 4.75 kN,
 - maksymalna prędkość obrotowa wału: 9 500 obr./min.
- 3.58. Wpust 5 x 5 x 25- 4 szt.**
- norma: 6885,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- typ: AB,
 - wymiary: 5 x 5 x 25,
 - materiał: stal nierdzewna.
- 3.59. Wpust 5 x 5 x 20- 4 szt.**
- norma: 6885,
 - typ: A,
 - wymiary: 5 x 5 x 25,
 - materiał: stal nierdzewna.
- 3.60. Koło pasowe SPA 063- 3 szt.**
- typ: SPA,
 - ilość rowków: 1,
 - dedykowane pod tuleje Taper Bush: 1108,
 - średnica podziałowa: 63 mm.
- 3.61. Koło pasowe SPA 075- 1 szt.**
- typ: SPA,
 - ilość rowków: 1,
 - dedykowane pod tuleje Taper Bush: 1108,
 - średnica podziałowa: 75 mm.
- 3.62. Tuleja mocująca 1108-15- 4 szt.**
- średnica wewnętrzna: 15 mm,
 - długość tulei: 22.3 mm,
 - oznaczenie: 1108.
- 3.63. Tuleja mocująca 1108-19- 1 szt.**
- średnica wewnętrzna: 19 mm,
 - długość tulei: 22.3,
 - oznaczenie: 1108.
- 3.64. Pierścień osadczy fi/15- 8 szt.**
- średnica wewnętrzna: 15 mm H8,
 - średnica zewnętrzna: 25 mm,
 - szerokość: 12 mm,
 - wkręt mocujący: M6x8.
- 3.65. Silnik 0.55 kW- 1 szt.**
- wykonanie silnika: kołnierz IEC B14,
 - znamionowa moc silnika: 0.55 kW,
 - napięcie zasilania silnika: 230 V,
 - częstotliwość napięcia: 50 Hz,
 - kołnierz silnika: B14 C120,
 - rodzaj pracy: praca ciągła,
 - stopień ochrony silnika: IP55,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- posiada czujnik temperatury,
 - powłoka antykorozyjna.
- 3.66. Motoreduktor ślimakowy 0.55 kW- 1 szt.**
- moc silnika: 0.55 kW,
 - prędkość obrotowa silnika: 1.375 obr./min,
 - przełożenie reduktora: 20 mm,
 - prędkość wyjściowa: 69 obr./min,
 - współczynnik pracy: 2.4,
 - wyjściowy moment obrotowy: 60.1 Nm,
 - znamionowa moc silnika: 230 V,
 - częstotliwość: 50 Hz,
 - rodzaj pracy: S1,
 - stopień ochrony silnika: IP55,
 - klasa izolacji silnika: F,
 - pozycja pracy: M1,
 - rodzaj wykonania: na łapach,
 - adapter wejściowy: IEC80 B14 C120,
 - wymiar wału wyjściowego: 25 mm H7,
 - odpowietrznik: automatyczny,
 - zabezpieczenie termiczne silnika: czujnik PTC, 3x155 °C,
 - rodzaj połączenia silnika: gwiazda,
 - położenie puszk silnika: 4/I,
 - wymagany enkoder absolutny: praca skokowa co 3 sekundy,
 - ilość oleju: 0.180 l,
 - brak powłoki lakierniczej,
 - waga: ok. 18 kg.
- 3.67. Śruba z lbem walcowym z gniazdem sześciokątnym**
- norma: ISO 7380-1,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - wymiary oraz ilość: M8x25 (150 szt.), M8x16 (450 szt.), M5x25 (30 szt.), M6x30 (30 szt.), M4x10 (50 szt.), M5x10 (50 szt.), M5x12 (30 szt.), M8x20 (30 szt.), M6x12 (30 szt.), M6x16 (50 szt.), M3x5 (50 szt.),
- 3.68. Śruba z lbem stożkowym**
- norma: ISO 10642,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - wymiary oraz ilość: M5x25 (50 szt.), M8x25 (50 szt.), M8x45 (30 szt.), M8x16 (50 szt.), M8x18 (50 szt.), M6x12 (50 szt.)
- 3.69. Śruba motylkowa**
- norma: DIN 316,
 - materiał: stal nierdzewna,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- rozmiar oraz ilość: M8x16 (10 szt.),
- 3.70. Śruba soczewkowa**
- norma: ISO 7380,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - rozmiar oraz ilość: M6x12 (100 szt.), M6x16 (30 szt.), M8x20 (30 szt.),
- 3.71. Kołek walcowy**
- norma: DIN 7,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - rozmiar oraz ilość: M2x16 (10 szt.),
- 3.72. Podkładka okrągła płaska**
- norma: DIN 125,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - wymiary oraz ilość [mm]: 8.4 (200 szt.), 6.4 (200 szt.), 5.4 (100 szt.), 10.5 (50 szt.),
- 3.73. Podkładka okrągła sprężysta**
- norma: DIN 7980,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - wymiary oraz ilość [mm]: 8.1 (250 szt.), 6.1 (150 szt.), 4.1 (50 szt.),
- 3.74. Podkładka poszerzana**
- norma: ISO 7093,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - wymiary oraz ilość [mm]: 8.5 (10 szt.)
- 3.75. Nakrętka sześciokątna**
- norma: PN 82144,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - wymiary oraz ilość: M6 (100 szt.), M5 (100 szt.), M12 (50 szt.),
- 3.76. Nakrętka sześciokątna samohamowna z wkładką poliamidową**
- norma: ISO 10511,
 - materiał: stal nierdzewna,
 - wymiary oraz ilość: M16 (30 szt.), M14 (20 szt.), M6 (30 szt.), M8 (20 szt.), M10 (20 szt.)
- 3.77. Wpust pryzmatyczny**
- norma: DIN 6885A,
 - materiał: stal nierdzewna,

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

- wymiary [mm] oraz ilość: 5x5x45 (1 szt.), 6x6x25 (2 szt.), 6x6x80 (1 szt.), 12x8x25 (1 szt.),

3.78. Pierścień osadczy zewnętrzny- 10 szt.

- norma: DIN 471,
- materiał: stal nierdzewna,
- rozmiar: Z5 (5 szt.), Z14 (1 szt.), Z15 (1 szt.), Z20 (2 szt.), Z52 (1 szt.),

3.79. Pierścień osadczy wewnętrzny- 3 szt.

- norma: DIN 472,
- materiał: stal nierdzewna,
- rozmiar: W47 (1 szt.), W80 (2 szt.),

3.80. Podkładka zębata pod łożysko- 1 szt.

- oznaczenie: MB 7,
- norma: DIN 5406,
- średnica wewnętrzna: 35 mm,
- średnica zewnętrzna: 57 mm,
- szerokość: 1.25 mm,

3.81. Nakrętka łożyskowa- 1 szt.

- oznaczenie: KM 7,
- średnica wewnętrzna: 35 mm,
- średnica zewnętrzna: 52 mm,
- szerokość: 8 mm.

Kod CPV 44200000-2; 44400000-4; 31100000-7

III. ZAMAWIAJĄCY NIE DOPUSZCZA SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH.

IV. WARUNKI W UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy:

- nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia i nie spełniają żadnej z przesłanek zapisanych w art. 24 ust. 1 pkt 12-23 ustawy Prawa zamówień publicznych,
- nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w Jego imieniu lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru a wykonawcą, polegające w szczególności na: uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej i posiadaniu w niej co najmniej 10 % udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub

Projekt: „Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

-spełniają warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, zapisane w art. 22 ust. 1 pkt 2)

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie żadnych wymagań, których spełnienia Wykonawca zobowiązany jest wykazać w sposób szczególny.

V. DOKUMENTY LUB OŚWIADCZENIA POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

Zamawiający uzna warunki za spełnione na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu oraz o niepodleganiu wykluczenia z postępowania - wzór oświadczenia stanowi **ZAŁĄCZNIK NR 4** i oświadczeniu o braku powiązań osobowych lub kapitałowych - wzór oświadczenia stanowi **ZAŁĄCZNIK NR 5**.

VI. KRYTERIA OCENY OFERTY:

1. Ocenie według poniższych kryteriów podlegać będą tylko oferty nieodrzucone oraz spełniające wszystkie wymogi formalne określone w zapytaniu ofertowym.

2. Oferty będą oceniane według kryterium:

Cena

100% cena liczona wg wzoru:

$$\frac{\text{najniższa cena oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100\%$$

3. Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która otrzyma największą liczbę punktów.

4. Maksymalna liczba punktów jaką może uzyskać oceniana oferta to 100 pkt.

5. Przyjmuje się, że 1%=1pkt.

VII. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

8 tygodni od dnia podpisania umowy

VIII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem:

- poczty elektronicznej: przesłana oferta powinna mieć formę skanu,

Projekt: „*Opracowanie innowacyjnej technologii podnoszącej jakość oczyszczania cebuli wraz z uwzględnieniem zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych*”, Umowa nr: POIR.04.01.04-00-0063/18-00 z dnia 28.12.2018 r., realizowany w ramach Działania 4.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

na adres: przetargi@pimr.lukasiewicz.gov.pl
- poczty tradycyjnej, kurierem lub dostarczona osobiście na adres:
Sieć Badawcza Łukasiewicz-Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
ul. Starołęcka 31 60-963 Poznań

IX. TERMIN SKŁADANIA OFERT UPLÝWA W DNIU 21.09.2020 r. O GODZ. 13:00

Osoby do kontaktu:

- w sprawach formalnych: Justyna Ujma, e-mail: przetargi@pimr.lukasiewicz.gov.pl, tel. kom. 514796360- w sprawach technicznych: Łukasz Ignasiak, e-mail: lukasz.ignasiak@pimr.lukasiewicz.gov.pl, tel. 61 871 22 67

Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie:

- <https://pimr.lukasiewicz.gov.pl>
- <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

X. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1- Elementy/materiały konstrukcyjne do budowy instalacji pilotażowej,

Załącznik nr 2- Materiały do wytworzenia elementów obróbczych,

Załącznik nr 3- Rysunki części katalogowych dla poz. 3.45, 3,49, 3.50,

Załącznik nr 4 – Wzór oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,

Załącznik nr 5 - Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych,

Załącznik nr 6 - Wzór formularza ofertowego.

Zamawiający żąda dołączenia do załącznika nr 6 specyfikacji na elementy z punktów: 3.4; 3.6; 3.22; 3.25; 3.41; 3.45; 3.55; 3.65; 3.66.

Załącznik nr 7 – Wzór umowy.